

**XXVIII CONGRESSO BRASILEIRO DE ENFERMAGEM**

Rio de Janeiro, 12 a 18 de agosto de 1976

Relatório da Tesouraria  
Período: julho de 1975 a julho de 1976

\* Taka Oguisso

RBEEn/16

---

 OGUISSO, T. — XXVIII Congresso Brasileiro de Enfermagem. *Rev. Bras. Enf.*; DF, 29 : 169-173, 1976.
 

---

**1. INTRODUÇÃO**

Ao encerrar o mandato do quadriênio 1972/76, vimos novamente perante a Assembléia de Delegados expor e relatar as atividades da Tesouraria.

Podemos dizer que foi mais um ano de saldo positivo para a Associação Brasileira de Enfermagem. Houve aumento global do número de sócias quites no Brasil, o que se pode verificar pela análise do Anexo I. Em 1972, contávamos com 2.660 sócios, e em 1973, com 2.881, o que representa aumento da ordem de 8,31% de um ano para outro. Em 1974, aumentamos em 9,76%, passando a 3.162 sócios e, em 1975 atingimos o total de 3.838, com crescimento relativo de 21,40%. Este ano, em 1976, apesar de estarmos apenas no início do 2.º semestre, já contamos, em julho, com 2.700 sócios quites.

A nossa meta é ultrapassarmos os 4.500. Engrossando as fileiras da Associação, estamos tornando-a cada vez mais forte e representativa. Sem dúvida, a instalação do Conselho Federal de Enfermagem e o início de suas atividades influenciaram positivamente os colegas na filiação à ABEn, fazendo com que houvesse aquele súbito aumento de 21,40% de um ano para outro.

Esperamos continuar a crescer, lado a lado, ABEn e COFEN, cumprindo cada órgão sua respectiva missão, em prol da enfermagem brasileira.

**2. ATIVIDADES DESENVOLVIDAS**

1. Participação em reuniões de Diretoria.
2. Correspondência com Seções e Distritos.

---

\* 1.ª Tesoureira da Associação Brasileira de Enfermagem, quadriênio 1972/1976.

3. Emissão de ordens de pagamento.
4. Movimentação de conta da ABEn.
5. Contrôlo de letras de câmbio, para percepção de juros.
6. Elaboração do orçamento anual.
7. Orientação às Seções nos assuntos pertinentes à Tesouraria.

8. Representação da Diretoria da ABEn, como Tesoureira, nas reuniões do Conselho Geral, e como Delegacia Oficial, na I Convenção da Federação Panamericana de Enfermeiras/os, em Viña del Mar, Chile — de 5 a 12 de dezembro de 1975.

9. Inscrição no Cadastro Geral de Contribuintes do Ministério da Fazenda, dos Distritos de Volta Redonda e Londrina.

10. Estudo de minutas de contratos, já assinados, entre:

10.1. ABEn e COFEN, pelo prazo de cinco anos, para "execução de atividades ligadas à promoção de estudos e campanhas para o aprimoramento técnico de profissionais e demais titulares da área de enfermagem". Foram assinados dois contratos:

a) entre COFEN, com a participação do COREN-RJ e ABEn, com vigência a partir de 20 de dezembro de 1975.

b) entre COFEN, com a participação do COREN-DF e ABEn, com vigência a partir de 18 de novembro de 1975.

10.2. ABEn e ABEn — Seção DF, pelo prazo de 2 anos, a partir de 1.º de janeiro de 1975, para cessão de uma sala para ABEn — Seção-DF no andar térreo do Edifício Sede, de propriedade da ABEn, em Brasília. Pela utilização dessa sala, a Seção DF colabora nas despesas de manutenção do prédio.

11. Participação na análise e sistematização do novo Estatuto da ABEn, elaborado pela Comissão Especial presidida por Dra. Circe de Melo Ribeiro.

### 3. CONSIDERAÇÕES GERAIS

A correspondência com Seções e Distritos ainda constitui uma área problemática, especialmente, quanto à remessa de balancetes mensais. Excetuam-se as Seções do Maranhão e Ceará que, tradicionalmente, atendem às solicitações da Tesouraria com regularidade.

As relações nominais de sócios quites já começaram a ser remetidas de forma mais ou menos regular pela maioria das Seções. Poucos deixaram de atender às circulares. Entre elas estão as Seções de Minas Gerais, Rio Grande do Norte e Distrito Federal.

Recebemos as cópias autenticadas das escrituras referentes a quase todos os imóveis de propriedade das Seções. Isto constitui parte integrante do Ativo Imobilizado da ABEn, porém não constitui o todo patrimonial que deve ser demonstrado nos balanços anuais. Para demonstrar o Ativo por inteiro são necessários os balancetes de todas as Seções. Lamentavelmente, voltamos a repetir que, ainda não foi possível unificar a contabilidade por falta de elementos que devem ser fornecidos regularmente pelas Seções. Entretanto, podemos informar que várias Seções já estão com sua sede própria. Entre as que já a possuem há algum tempo, encontramos as Seções do Pará, Pernambuco, Bahia, Goiás, Rio de Janeiro (Niterói), Rio de Janeiro (ex-Guanabara), Minas Gerais, São Paulo, e Rio Grande do Sul. Adquiriram sede própria no período de 1974/1976, as seguintes Seções: Amazonas, Paraná, além do Distrito de Ribeirão Preto, da Seção de São Paulo, que adquiriu terreno destinado à futura sede própria.

Há ainda muito a realizar.

Como associação de finalidade cultural e assistencial, sem visar lucros, podemos pleitear isenção de impostos e da contribuição patronal previdenciária.

Mas, para obtenção desses benefícios, precisamos regularizar a situação contábil, entre outros requisitos. Mais uma vez, a colaboração dos tesoureiros de todas as Seções e Distritos se faz imprescindível.

Submetemos à análise dos delegados e colegas o Balanço Patrimonial e o Demonstrativo da Receita e Despesa referente ao 1.º Semestre de 1976 (Anexo II), bem como o Quadro Demonstrativo referente a recebimento de balanços e balancetes mensais (Anexo III).

Finalmente, antes de concluir este Relatório, cabe-nos expressar algumas palavras de agradecimento: primeiramente, a todos os membros das Diretorias das Seções e Distritos, e em particular, às tesoureiras pela colaboração e apoio prestados nesses quatro anos de atividades. Se algo alcançamos, foi graças ao esforço de todos a serviço de nossa As-

sociação; em seguida, a todos os colegas do Brasil que nos conduziram, através dos votos, ao segundo mandato consecutivo como tesoureira da ABEn. Esperamos corresponder à confiança de todos, retribuindo com trabalho.

Para encerrar, uma palavra de gratidão a todos os membros desta Diretoria, pelo apoio e compreensão demonstrados, durante toda a gestão; ao Dr. Walter Felix de Mattos, nosso Contador, cuja experiência profissional de quarenta anos nos tem dado com segurança as diretrizes dos trabalhos desta Tesouraria. E a Irma Duarte, que com sua dedicação e zelo, tanto tem nos auxiliado.

A todos, muito obrigada.

É o relatório.

São Paulo, 31 de julho de 1976

*Taka Oguisso* — 1.ª Tesoureira

ANEXO I

Quadro demonstrativo do número de sócios da ABEn, por Seção, e respectivas entradas de "per capita" em 1976.

Seção	Distrito	Sócios quites				Per capita recebido	Débito	Crédito
		1973	1974	1975	1976			
AM		85	88	40	49	3.920,00		
PA		56	80	60	74	5.920,00		160,00
CE		83	113	123	163	13.040,00		
MA		50	58	99	88	7.040,00		
PI		23	32	33	52	4.160,00		399,40
RN		25	30	31	40	-	3.200,00	
PE		86	86	163	295	23.600,00		
PB		97	81	82	127	10.160,00		
AL		13	17	21	31	2.480,00		
SE		20	19	18	39	2.880,00	240,00	
BA		98	118	344	258	14.880,00		200,00
MT		11	10	23	7	540,00	20,00	
MG		201	164	186	233	18.640,00		
MG	J. Fora	-	-	-	64	5.120,00		
GO		139	103	192	151	12.080,00		
GO	R. Verde	-	-	-	14	1.120,00		
DF		346	407	856	267	-	21.360,00	
RJ		608	648	720	193	13.120,00	2.320,00	
RJ	Niteroi	106	117	141	81	6.480,00		
RJ	V. Red.	-	-	-	8	640,00		
SP		581	666	826	616	49.280,00		
SP	Santos	-	-	-	37	2.960,00		
SP	Rib.Pre.	-	-	-	101	8.080,00		
SP	Campin.	-	-	-	34	2.720,00		
SP	Araraç.	-	-	-	14	1.120,00		
PR		102	162	147	108	5.040,00	3.600,00	
PR	Londrin.	-	-	-	23	1.840,00		
SC		43	54	76	106	5.840,00	2.640,00	
RS		108	109	149	206	12.000,00	4.480,00	
RS	S. Mar.	-	-	-	44	2.000,00	1.520,00	
RS	Cax.Sul	-	-	-	24	1.920,00		
ES		-	-	27	23	1.840,00		
TOTAL		2881	3162	3838	3570			

Observação - Até 1975, o número de sócios dos Distritos estava englobado nas Seções subordinantes. Por decisão da A.D., em 1975, a Seção do Espírito Santo ficou isenta do pagamento de "per capita" do ano de 1975.

gentleza



YORK  
SETOR PRODUTOS CIRURGICOS

ANEXO II

Quadro demonstrativo dos balanços e balancetes mensais recebidos das Seções e Distritos, de julho de 1975 a junho de 1976.

Seções	Distritos	Balancetes Mensais - 1975						Balanço Patrimonial 1975	Dem. Rec. e Desp. 1975	Balancetes Mensais 1976					
		jul	ago	set	out	nov	dez			jan	fev	mar	abr	mai	jun
AM										+	+	+	+	+	
PA				+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
CE		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
MA		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
PI															
RN															
PE		+	+	+				+	+						
PB								+	+						
AL								+	+						
SE															
BA		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
MT		+	+	+	+	+	+	+	+						
MS															
MS	J. Fora														
GO		+		+	+	+	+	+	+	+		+			
GO	R. Verde														
DF				+	+	+	+	+	+						
RJ								+	+						
RJ	Nit.	+	+	+	+	+	+	+	+						
RJ	V. Red.		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
SP															
SP	Sant.							+	+						
SP	Arar.							+	+						
SP	Rib. Pr.										+				
SP	Camp.														
PR		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
PR	Lond.									+		+	+		
SC								+	+						
RS										+					
RS	S. Mar.	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
RS	Cax.														
ES										+	+	+	+	+	+



ASSOCIAÇÃO BRASILEIRA DE ENFERMAGEM  
BALANÇO PATRIMONIAL LEVANTADO EM 30 DE JUNHO DE 1976

	A T I V O	P A S S I V O
DISPONÍVEL		FUNDO PATRIMONIAL CONSOLIDADO ... 1.211.448,96
BANCO DO BRASIL S/A ..	136.511,63	FUNDO PATRIMONIAL FLUTUANTE ..... 328.304,94
BANCO NACIONAL S/A ...	5.332,31	
REALIZÁVEL		
LIVROS EM ESTOQUE ....	1,00	
INVESTIMENTOS .....	186.460,00	
IMOBILIZADO		
MÓVEIS E UTENSÍLIOS ..	148.804,18	
IMÓVEIS .....	809.291,23	
INSTALAÇÕES .....	210.353,55	
MAQUINÁRIO .....	43.000,00	
		1.211.448,96
		1.539.753,90
		1.539.753,90

BRASÍLIA, DF, 30 DE JUNHO DE 1976  
CONSELHO FISCAL

WALTER FÉLIX DE MATTOS — CONTADOR

TAKA OGUISSO — TESOUREIRA

CRC/SP N.º 18.128 — DEC. N.º 57575

ROSA ALBA DE OLIVEIRA CAVALCANTI  
GILKA SAMPAIO GARCIA

ASSOCIAÇÃO BRASILEIRA DE ENFERMAGEM  
BALANÇETE DE RECEITA E DESPESAS DO PERÍODO DE 01 DE JANEIRO ATÉ 30 DE JUNHO DE 1976

R E C E I T A	D E S P E S A S
ANUIDADES PER CAPITA .....	DESPESAS DIVERSAS .....
DOAÇÕES .....	IMPRESSÃO DE REVISTAS .....
SUPERAVIT NA VENDA DE LIVROS .....	PAPÉIS P/IMPRESSÃO .....
JUROS S/LETRAS DE CAMBIO .....	EXPEDIENTE SECRETARIA .....
ALUGUEL COFEN .....	HONORÁRIOS PROFISSIONAIS .....
RENDAS DIVERSAS .....	CORRESPONDÊNCIA .....
	UTILIDADES PÚBLICAS .....
	MANUTENÇÃO SEDE BRASÍLIA .....
	I. N. P. S. ....
	F. G. T. S. ....
	SUPERAVIT VERIFICADO NO PERÍODO .....
363.283,09	325.081,67
	38.201,42
	363.283,09

BRASÍLIA, 30 DE JUNHO DE 1976

CRC/SP N.º 18.128 — DEC. N.º 57575

CONSELHO FISCAL

WALTER FÉLIX DE MATTOS — CONTADOR

TAKA OGUISSO — TESOUREIRA

GILKA SAMPAIO GARCIA

ROSA ALBA DE OLIVEIRA CAVALCANTI

ASSOCIAÇÃO BRASILEIRA DE ENFERMAGEM

DEMONSTRATIVO DO SUPERAVIT

APLICADO EM MÓVEIS E UTENSÍLIOS .....	14.180,00
APLICADO EM MAQUINÁRIO .....	43.000,00
AUMENTO DO SALDO DE CAIXA .....	122.092,26
ADIANTAMENTO PER CAPITA SECÇÃO BRASÍLIA .....	10.539,29
	<hr/>
	189.811,55
(-) INVESTIMENTOS UTILIZADOS .....	90.000,00
(-) UTILIZAÇÃO DO SALDO BANCO NACIONAL S/A .....	61.610,13
	<hr/>
	38.201,42
	<hr/>
	<hr/>

BRASÍLIA, 30 DE JUNHO DE 1976.

WALTER FÉLIX DE MATTOS — Contador      TAKA OGUISSO — Tesoureira  
CRC/SP 18.128

CONSELHO FISCAL

MARIA NOTARNICOLA

ROSA ALBA DE OLIVEIRA CAVALCANTI

GILKA SAMPAIO GARCIA



ASSOCIAÇÃO BRASILEIRA DE ENFERMAGEM

DESDOBRAMENTO DA CONTA DESPESAS DIVERSAS

DESPESAS COM DECORAÇÃO .....	110.864,78
CONSERVAÇÃO .....	15.989,44
DESPESAS DE VIAGENS .....	17.498,00
DESPESAS DE MUDANÇA .....	9.800,00
MATERIAL DE ESCRITÓRIO .....	4.772,12
FRETES E CARRETOS .....	3.717,46
GRATIFICAÇÃO .....	5.000,00
VIGILANTE .....	2.443,17
ALUGUEL DE UM COFRE .....	229,00
SUBVENÇÃO A COMISSÃO DE DOCUMENTAÇÃO .....	1.512,00
ORDENS DE PAGAMENTO .....	121,00
MIMIÓGRAFO .....	320,00
LANCHES E REFEIÇÕES .....	24,74
XEROX .....	78,00
DESPESAS LEGAIS .....	786,41
DIVERSAS .....	162,00
DESPESAS BANCÁRIAS .....	4,00
	<hr/>
	173.322,12
	<hr/>
	<hr/>

BRASÍLIA, 30 DE JUNHO DE 1976

WALTER FÉLIX DE MATTOS  
Contador — CRC/SP 18.128

TAKA OGUISSO  
Tesoureira

CONSELHO FISCAL

MARIA NOTARNICOLA  
ROSA ALBA DE OLIVEIRA CAVALCANTI  
GILKA SAMPAIO GARCIA

**ASSOCIAÇÃO BRASILEIRA DE ENFERMAGEM**

**ANUIDADES PER CAPITA**

BRASÍLIA .....	23.872,53
RIO DE JANEIRO .....	69.617,20
SÃO PAULO .....	36.960,00
PERNAMBUCO .....	28.579,20
RIO GRANDE DO SUL .....	14.000,00
BAHIA .....	8.720,00
GOIÁS .....	7.691,40
CEARÁ .....	5.840,00
MARANHÃO .....	5.295,60
TERESINA .....	4.400,00
PARANÁ .....	3.920,00
AMAZONAS .....	3.920,00
SANTA CATARINA .....	3.516,00
MACEIÓ .....	2.480,00
CUIABÁ .....	2.451,20
VITÓRIA (ESPÍRITO SANTO) .....	1.840,00
LONDRINA .....	1.840,00
CAXIAS DO SUL .....	1.284,40
CURITIBA .....	1.120,00
FORTALEZA .....	1.036,20
RIO GRANDE DO SUL (SANTA MARIA) .....	326,40
	<hr/>
	228.710,13
	<hr/>
	<hr/>

**BRASÍLIA, 30 DE JUNHO DE 1976**

**CONSELHO FISCAL**

**WALTER FÉLIX DE MATTOS**  
Contador — CRC/SP 18.128

**TAKA OGUISSO**  
Tesoureira

**MARIA NOTARNICOLA**

**ROSA ALBA DE OLIVEIRA CAVALCANTI**

**GILKA SAMPAIO GARCIA**